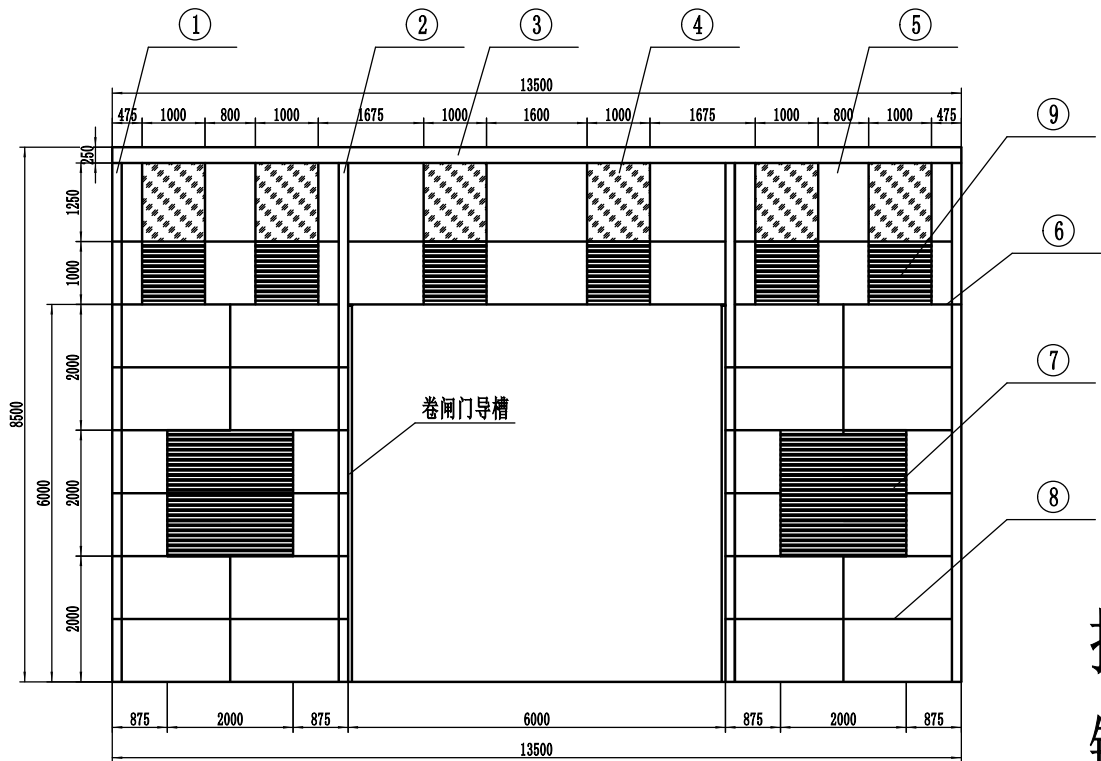




技术要求：
铆二车间搭建结
构为：铆接+焊接方式

⑨	百叶窗	1000*1000	材料	6	个
⑧	C型镀锌槽	140*60*20*2	材料	数量	单位
⑦	百叶窗	2000*2000	材料	2	个
⑥	C型槽	140*60*20*2.0双C对拼	材料	数量	米
⑤	外墙面采钢板	840型彩钢波纹板	材料	数量	米
④	玻璃窗	1000*1000*6mm	材料	6	个
③	上横梁	槽钢	(原有)		米
②	H型钢	400*150*8	A3	数量	米
①	方管	150*150*5	A3	数量	米
代号	名称	规格型号	材料	数量	单位

国家甲级工程设计证书编号： NATIONAL DESIGN LICENSE No.		
加盖图章处 STAMP AREA		
项目负责人 CAPITAL		
专业负责 CHIEF ENG.		
审 定 APPROVED BY		
审 核 EXAMINED BY		
校 对 CHECKED BY		
设 计 DESIGNED BY		
职 责 DUTY	姓 名 FULL NAME	签 署 SIGNATURE
设计签署 SIGNATURE		
建设单位 CLIENT	广州广重企业集团有限公司	
项目名称 PROJECT NAME	铆二车间大门改造	
子项名称 BRANCH NAME	门头正立面图	
图 名 TITLE	铆二车间大门改造区域示意图	
图 号 DRAWING No.	工程编号 CONTRACT No.	
设计阶段 DESIGN PHASE	施工图 PROFESSION	结构
共 页 EDITION No.	第 页 DATE	2022.06.14